



# TOP PRIME

PISO E REVESTIMENTO EPÓXI



Indústria, Comércio e  
Serviços



Assista no Youtube



Atende ISO 1400  
e  
NBR 14050 da ABNT

# A TOP PRIME E SUA ATUAÇÃO

A Top Prime é especialista na aplicação de piso epóxi, revestimento ideal para pisos que estejam irregulares ou que exijam superior resistência mecânica e química. Apresenta uma película final média de 3 a 5mm. Para aplicação de piso epóxi, a Top Prime adota as principais técnicas do setor, com mão de obra capacitada, o que confere um Piso Epóxi com acabamento ideal para suportar as mais duras exigências da sua empresa.



## COMPROMISSO DE QUALIDADE

Graças à qualidade de seus serviços e produtos a Top Prime vem conquistando cada vez mais uma sólida carteira de clientes em todo o Brasil.

Contratando a Top Prime você terá a garantia de um único fornecedor: desde a fabricação da matéria-prima, implantação do revestimento e entrega da obra.

**Atendemos em todo território nacional**

Rua Ipê Roxo, 34 Alphaville Pinhais - PR, 83327-210,  
Brasil - Fone 41 99611-5043 e-mail  
[topepoxi@gmail.com](mailto:topepoxi@gmail.com)

# PINTURA EPÓXI 100% SÓLIDOS

## Aplicação

A Pintura Epóxi é a solução mais simples e rápida para embelezar e proteger um piso de concreto. Indicada para substratos de concreto que estejam em boas condições e submetidos a tráfego moderado, como áreas de produção industrial, oficinas, almoxarifado, garagens, salas limpas, laboratórios, etc.

## Vantagens

- É impermeável, evita a penetração de óleos e graxas no solo.
- Possui alto brilho, estética diferenciada, proporciona grande melhoria nos aspectos iluminação e organização.
- Cores variadas, fácil limpeza e conservação.
- Não possui nenhum tipo de solvente ou cargas voláteis em sua formulação.
- Boa resistência química, abrasiva e excelente durabilidade.

Atende a norma NBR/ABNT14050 e ISO 14000.

## Demais Informações

- Espessura: Pode ser aplicada em 2 demãos com espessura de 0,250mm por demão.
- Liberação das Áreas: 12 horas após a cura para tráfego leve (pessoas). 48 horas após a cura para condições normais de uso.
- Produtividade: Cada equipe de obras pode executar até 500 m<sup>2</sup> a cada dois dias, em áreas livres e sem interferência.

ENSAIOS	RESULTADOS	MÉTODOS
Resistência Abrasão Tauber	0,3	ASTM F 510
Resistência de Aderência	4.8MPa	ASTM D 4541
Sólidos por Volume	100%	NBR 8.621
Absorção de Água	0.2%	ASTM C 413
VOC/COV	0g/l	



Garagem



Quadra poliesportiva



Gráfica



Shopping

## Principais Clientes



## Aplicação

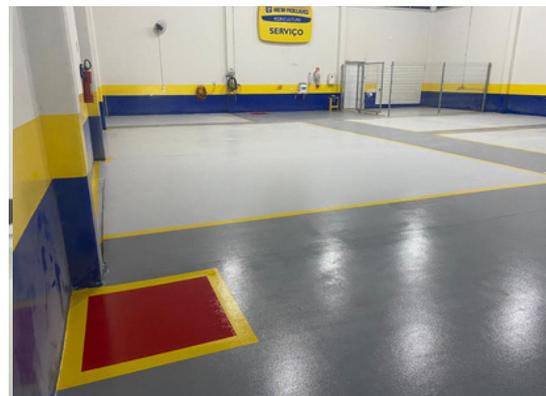
O Revestimento Autonivelante é indicado para áreas que necessitam de total assepsia e também para áreas onde a resistência mecânica e química são necessárias. Seu acabamento resulta em uma superfície lisa e vitrificada, porém não altera a planicidade do concreto. É ideal para indústrias farmacêuticas, áreas de processamento de alimentos, gráficas laboratórios, oficinas, corredores de tráfego pesado, armazéns, salas limpas, etc.

## Vantagens

Apresenta elevada resistência mecânica.  
Excelente estética: acabamento vitrificado e brilhante.  
Fácil limpeza e assepsia.  
Atende a norma NBR/ABNT 14050 e ISO 14000.  
Resiste a uma ampla variedade de produtos químicos.

## Demais Informações

- Espessura: varia de 2mm a 5mm conforme a solicitação mecânica e condições do substrato.
- Liberação das Áreas: 12 horas após a cura para tráfego leve (pessoas). 48 horas após a cura para condições normais de uso.
- Produtividade: Cada equipe de obras pode executar até 500 m<sup>2</sup> a cada dois dias em áreas livres e sem interferência.



ENSAIOS	RESULTADOS	MÉTODOS
Resistência à Compressão	40 Mpa	ASTM C 579
Resistência à Tração	8,5 MPa	ASTM C 307
Resistência à Flexão	20 MPa	ASTM C 580
Resistência à Abrasão	0,80 mm	NBR 12042 Anexo A
Resistência de Aderência	2.5 MPa	ASTM D 4541 Anexo C
Absorção de Água VOC/COV	0,3%	ASTM C 413
	0g/l	

## Principais Clientes



## Aplicação

Por sua excelente performance, o Revestimento Multilayer é utilizado em praticamente todas as situações: de ambientes corrosivos à áreas com tráfego intenso.

Possui alta resistência química, mecânica e abrasiva.

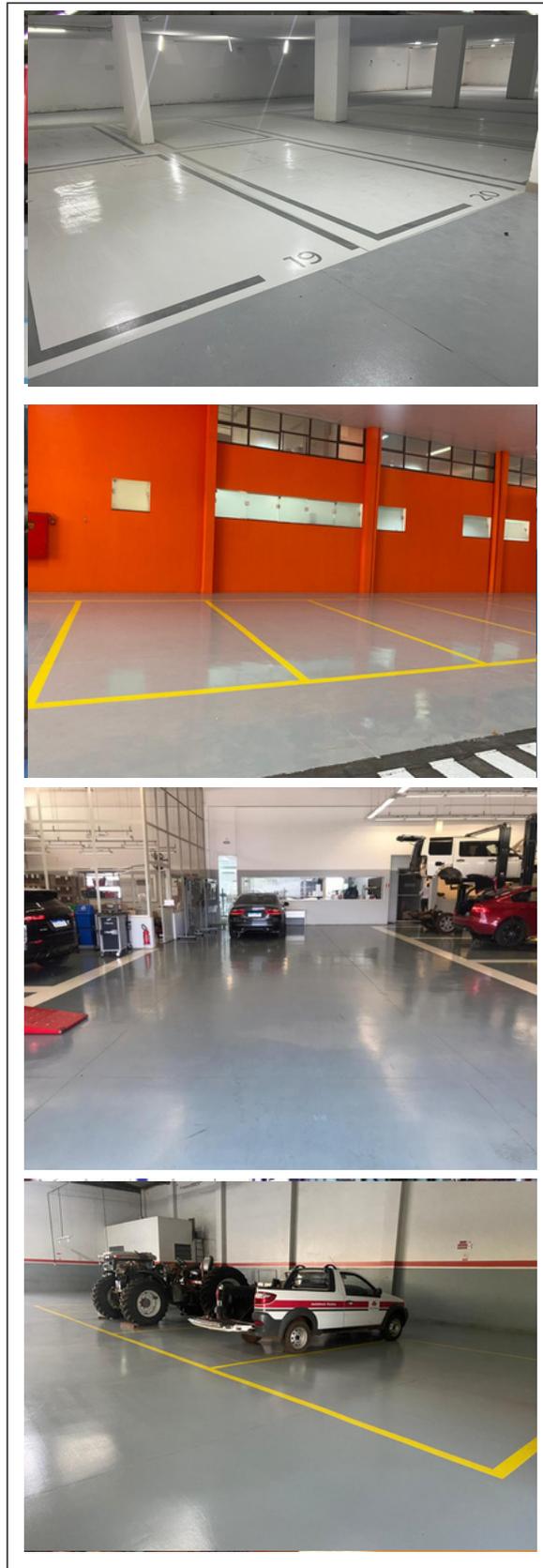
É aplicado em camadas (fato que lhe dá o nome de multilayer), confere à superfície um acabamento texturado e com o grau de antiderrapância desejado.

## Vantagens

- Em áreas de constantes mudanças de layout, permite a recomposição do acabamento em novas pigmentações
- \* Confere ao ambiente de trabalho maior luminosidade, aspecto estético, decorativo e agradável.
- Disponível em diversas cores e texturas.
- Elevada resistência química, mecânica e abrasiva.
- Atende a norma NBR/ABNT 14050 e ISO 14000.
- Resiste a uma ampla variedade de produtos químicos.

## Demais Informações

- Espessura: varia de 2mm a 5mm conforme a solicitação mecânica e condições do substrato.
- Liberação das Áreas: 12 horas após a cura para tráfego leve (pessoas). 48 horas após a cura para condições normais de uso.
- Produtividade: Cada equipe de obras pode executar até 500 m<sup>2</sup> a cada dois dias em áreas livres e sem interferência.



ENSAIOS	RESULTADOS	MÉTODOS
Resistência à Compressão	40 MPa	ASTM C 579
Resistência à Flexão	25 MPa	ASTM C 580
Resistência à Abrasão	1,10 mm	NBR 12042 Anexo A
Resistência de Aderência	2.5 MPa	ASTM D 4541 Anexo C
Absorção de Água	0,25%	ASTM C 413

## Principais Clientes



## Aplicação

O Revestimento Espatulado é utilizado em áreas de tráfego pesado e submetidas a elevadas solicitações mecânicas e químicas. Indicado para ambientes cujas condições de trabalho são as mais severas, como indústrias químicas, produção e processamento de alimentos e bebidas, corredores de transporte de mercadorias entre outros.

## Vantagens

- Possui ótima resistência a abrasão.
- Proporciona assepsia ao ambiente e facilidade de limpeza.
- Longa durabilidade, conferindo proteção aos pisos em ambientes que necessitam de elevadas resistências química e mecânica.
- Resiste a uma ampla variedade de produtos químicos.
- Atende a norma NBR/ABNT14050 e ISO 14000.
- Acabamento antiderrapante e disponível em diversas cores.

## Demais Informações

- Espessura: varia de 4mm a 6mm conforme a solicitação mecânica e condições do substrato.
- Liberação das Áreas: 12 horas após a cura para tráfego leve (pessoas). 48 horas após a cura para condições normais de uso.
- Produtividade: Cada equipe de obras pode executar até 500 m<sup>2</sup> a cada dois dias, em áreas livres e sem interferência

ENSAIOS	RESULTADOS	MÉTODOS
Resistência à Compressão	45 Mpa	ASTM C 579
Resistência à Tração	6,5 MPa	ASTM C 307
Resistência à Flexão	20 MPa	ASTM C 580
Resistência à Abrasão	2,2 mm	NBR 12042 Anexo A
Resistência de Aderência	2.5 MPa	ASTM D 4541 Anexo C
Absorção de Água	1,0%	ASTM C 413



## Principais Clientes

NUTRILATINA



condor

Continental



Mercedes-Benz

SCHULZ



Argamassa Epóxi

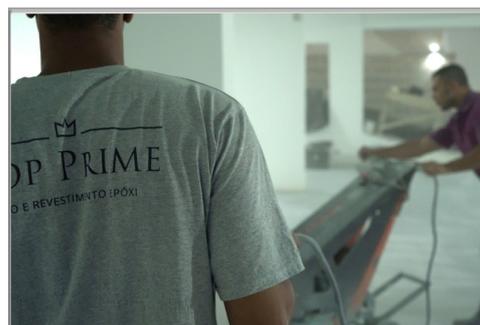
Indicada para correção de buracos e irregularidades acima de 6mm. Ideal para reforço de bordas, execução de rodapés ½ cana, recomposição de juntas, canaletas, etc.

De cura rápida, permite a instalação de revestimento em algumas horas após sua aplicação.



Faixas Demarcatórias

Confeccionada com Tinta Epóxi bicomponente, as Faixas Demarcatórias são destinadas à demarcação e delimitação de células de trabalho e corredores, setas de orientação, zebrações, demarcação de extintores, travessia de pedestres entre outras. Podem ser pintadas na cor desejada.



Primer Regularizador

Trata-se de um Primer bicomponente composto por resina epóxi e cargas minerais de alta dureza, indicado para correções de imperfeições no substrato como fissuras, arranhões, pequenas trincas (desde que estabilizadas).

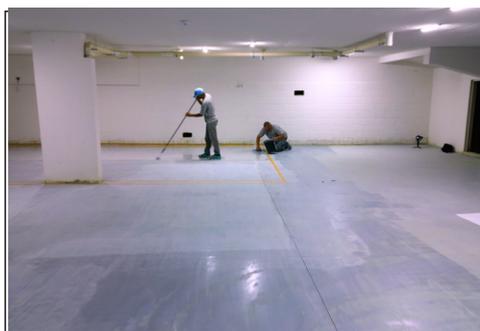
Pode ser aplicado sobre a superfície fresada ou jateada; atua como um uniformizador superficial, conferindo um melhor acabamento a superfície.



Lapidação

Trata-se de um processo inovador de lapidação do concreto que transforma pisos velhos e danificados e também potencializa pisos novos, conferindo-lhe o aspecto brilhante e aumentando a sua resistência (diminuindo a porosidade).

Quando associado à endurecedores e seladores torna o processo de limpeza ainda mais fácil.



Tratamento Juntas



Principais Clientes



# RESINA EPÓXI - GUIA DE RESISTÊNCIA

A resina epóxi tem uma excelente resistência elétrica, térmica e química quando curada com agentes de cura adequados (endurecedores) para formar poliepoxydos termoendurecíveis. É usual utilizar agentes de enchimento minerais para aumentar a sua resistência além de modificar e melhorar as suas propriedades. A variedade de combinações de resinas epoxi e reforços, fornecem uma ampla amplitude nas propriedades que podem ser obtidos em sistemas de revestimentos e suas variantes feitas a partir de esses compostos.

O quadro que se segue pode ser utilizado como uma indicação da resistência epoxi para compostos químicos. Sempre verifique a resistência química com o fabricante do agente de cura.

Chemical Product	Resistance	Chemical Product	Resistance
Acetic Acid (20%)	Excellent	Carbon dioxide gas	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Acetone	Not Recommended	Carbon Tetrachloride	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Acetylene	Excellent	Carbonic Acid	Good (temp < 72oF, 22oC)
Alcohol - Ethyl	Excellent (temp < 120oF, 50oC)	Citric Acid	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Alcohol - Isopropyl	Excellent	Copper Chloride	Excellent
Alcohol - Methyl	Good (temp < 72oF, 22oC)	Copper Nitrate	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Aluminium Chloride	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Dichloroethane	Good (temp < 120oF, 50oC)
Aluminium Fluoride	Good (temp < 72oF, 22oC)	Diesel Fuel	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Aluminium Hydroxide	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Ethyl Acetate	Fair (temp < 72oF, 22oC)
Aluminium Sulphate	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Ethyl Chloride	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Amines	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Ethylene Glycol	Fair (temp < 72oF, 22oC)
Ammonia - Liquid	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Fatty Acids	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Ammonia 10%	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Ferric Chloride	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Ammonium Carbonate	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Ferric Sulphate	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Ammonium Chloride	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Ferrous Chloride	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Ammonium Hydroxide	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Ferrous Sulphate	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Ammonium Nitrate	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Fluorine gas	Note Recommended
Ammonium Phosphate	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Fluorosilicic acid	Fair
Ammonium Sulphate	(temp < 72oF, 22oC) Excellent	Formaldehyde, 40%	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Amyl Acetate	(temp < 72oF, 22oC) Fair (temp < 72oF, 22oC)	Formic Acid	Fair (temp < 72oF, 22oC)
Aniline	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Freon	Excellent
Barium Carbonate	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Gasoline	Excellent
Barium Chloride	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Glucose	Good
Barium Hydroxide	Fair (temp < 72oF, 22oC)	Glycerine	Excellent
Barium Sulphate	Good (temp < 72oF, 22oC)	Heptane	Excellent
Barium Sulphide	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Hexane	Good
Beer	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Hydraulic Fluid	Excellent
Benzol	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Hydrobromic Acid, 100%	Not Recommended
Borax	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Hydrochloric acid, 20%	Good (temp < 72oF, 22oC)
Boric acid	Not Recommended	Hydrocyanic Acid	Excellent (temp < 72oF, 22oC)
Bromine	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Hydrofluoric Acid, 75%	Good (temp < 72oF, 22oC)
Butadiene gas	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Hydrogen Peroxide, 10%	Fair (temp < 72oF, 22oC)
Butane gas	Good (temp < 72oF, 22oC)	Hydrogen Sulphide	Excellent
Butyl acetate	Fair (temp < 72oF, 22oC)	Jet Fuel (Jet A1)	Excellent
Butaric Acid	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Kerosene	Excellent
Calcium Bisulphite	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Lactic Acid	Good (temp < 72oF, 22oC)
Calcium Carbonate	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Lead Acetate	Excellent
Calcium Chloride	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Magnesium Carbonate	Excellent
Calcium Hydroxide	Excellent (temp < 72oF, 22oC)	Magnesium Chloride	Excellent
Calcium Hypochlorite	Excellent	Magnesium Hydroxide	Excellent
Calcium Sulphate	Excellent	Magnesium Nitrate	Excellent
Magnesium Sulphate	Excellent	Sodium Carbonate	Fair (temp < 72oF, 22oC)
Maleic Acid	Fair (temp < 72oF, 22oC)	Sodium Chlorate	Excellent
Mercury	Excellent	Sodium Chloride	Excellent
Methyl Ethyl Ketone	Excellent	Sodium Cyanide	Excellent
Naphthalene	Excellent	Sodium Fluoride	Excellent
Nickel Chloride	Excellent	Sodium Hydroxide, 50%	Excellent
Nickel Sulphate	Excellent	Sodium Hypochlorite, 100%	Good (temp < 120oF, 50oC)
		Sodium Nitrate	Not Recommended
			Excellent

# RESINA EPÓXI - GUIA DE RESISTÊNCIA

Nitric Acid	Not Recommended	Sodium Silicate	Excellent
Oil - Castor	Excellent	Sodium Sulphate	Excellent
Oleic acid	Excellent	Sodium Sulphite	Excellent
Oxalic Acid	Excellent	Sodium ThioSulphate	Excellent
Phenol	Good	Stannic Chloride	Excellent
Phosphoric Acid	Good	Stearic Acid	Good
Picric Acid	Excellent	Sulphuric Acid, 75-100%	Fair (temp < 72oF, 22oC )
Potassium Bicarbonate	Excellent	Sulphur Dioxide	Excellent (temp < 72oF, 22oC )
Potassium Bromide	Excellent	Tannic Acid	Excellent
Potassium Carbonate	Excellent	Tartaric Acid	Excellent
Potassium Chloride	Excellent	Toluene	Good (temp < 72oF, 22oC )
Potassium Dichromate	Fair	Turpentine	Good
Potassium Hydroxide	Excellent	Urine	Excellent
Potassium Nitrate	Excellent	Vinegar	Excellent
Potassium Sulphate	Excellent	Water -Distilled	Excellent
Propane, liquid	Excellent	Water -Fresh	Excellent
Silver Nitrate	Excellent	Water -Sea, Salt	Excellent
Soaps	Excellent	Xylene	Excellent
Soaps	Excellent	Zinc Chloride	Excellent
Sodium Acetate	Excellent	Water -Sea, Salt	Excellent
Sodium Bicarbonate	Excellent	Xylene	Excellent
Sodium Bisulphate	Excellent	Zinc Chloride	Excellent

## RESISTÊNCIA QUÍMICA:

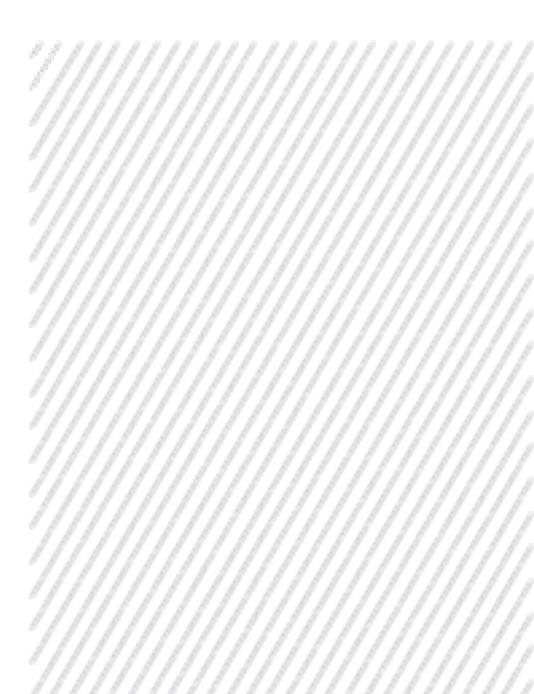
Os valores seguintes representam a porcentagem da resistência à flexão retida após a cura de duas semanas a 25 °C ( 77 °F ) seguido de 30 dias de imersão no ambiente químico como descrito :

	77°F (25°C)	140°F (60°C)
Ácido Nítrico 45%	100 %	100 %
Ácido Acético 25%	100 %	100 %
Hidroclorito de Sódio 35%	100 %	100 %
Ácido Sulfúrico 20%	100 %	100 %
Hypoclorito de sódio 15%	100 %	97%
Hidróxido de Potássio 50%	100 %	100 %
Hidróxido de Sódio 30%	100 %	100 %
Hidróxido de Sódio 50%	100 %	97%

## RESISTÊNCIA QUÍMICA:

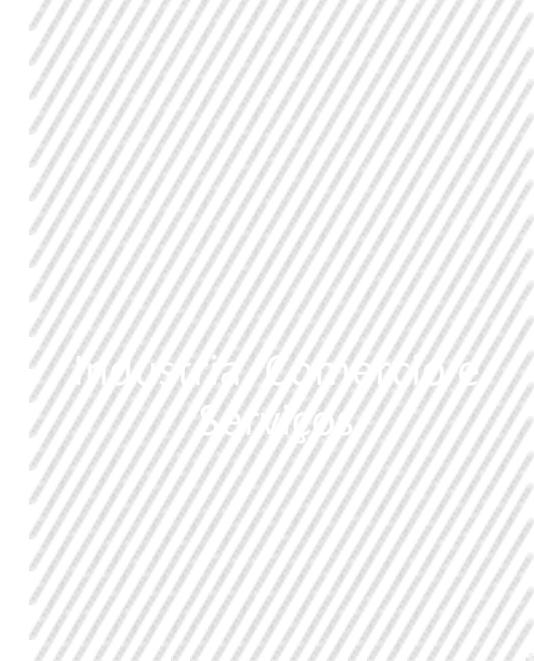
Resistência química (Baseado na EN 438-2 BS : 1991) teste de ponto de 24 horas.

Acetone Unaffected.	Hydrogen Peroxide	Unaffected.
Acetonitrile Unaffected.	Methanol	Unaffected.
Aqua regia Unaffected.	n-Butanol	Unaffected.
Benzyl alcohol Unaffected.	Nitric acid -concentrated	Slight yellowing.
Chloroform Unaffected.	Nitric acid -fuming	Attack and staining.
Chloroform -100% Unaffected.	Perchloric acid -0.1N	Unaffected
Chromic acid pickling (*1) Unaffected.	Phosphoric acid -concentrated	Unaffected
Dichloromethane Surface attack.	Potassium hydroxide	Unaffected
Dimethylformamide Unaffected.	Sodium hydroxide -50% pellet (*2)	Unaffected
Ethyl acetate Unaffected.	Sodium hydroxide pellet (*2)	Unaffected
Hydrochloric acid -30% Unaffected.	Sodium hypochlorite	Unaffected
Hydrochloric acid -concentrated Unaffected.	Sulphuric acid -70%	Unaffected.
Hydrofluoric acid -40% Slight bleaching.	Xylene	
Jubail Chemical Industries Co. (JANA)		



— — — — —  
CROWN  
— — — — —  
**TOP PRIME**

PISO E REVESTIMENTO EPÓXI



Indústria, Comércio e  
Serviços